

Detronic Mix Advance - Damit können Sie rechnen

Optimale Mischung

Die Echtzeit-Regelung der Komponenten-Dosierung durch die SPS ermöglicht eine konstant hohe Mischqualität für beste Lackiererergebnisse.

Zuverlässige Topfzeitüberwachung

Die elektronische Topfzeitüberwachung gewährleistet zu jedem Zeitpunkt, dass das angemischte Material nicht in Ihrer 2K-Anlage aushärtet.

Lückenlose Dokumentation

Die Detronic Mix Advance verfügt über verschiedene Möglichkeiten, Prozessdaten zu archivieren, sogar während des laufenden Lackiervorgangs.

Effiziente Reinigung

Das Spülen erfolgt nach dem Prinzip "soviel wie nötig, so wenig wie möglich": Nach individuellem Bedarf, reproduzierbar, abfall- und lösemittelsparend.

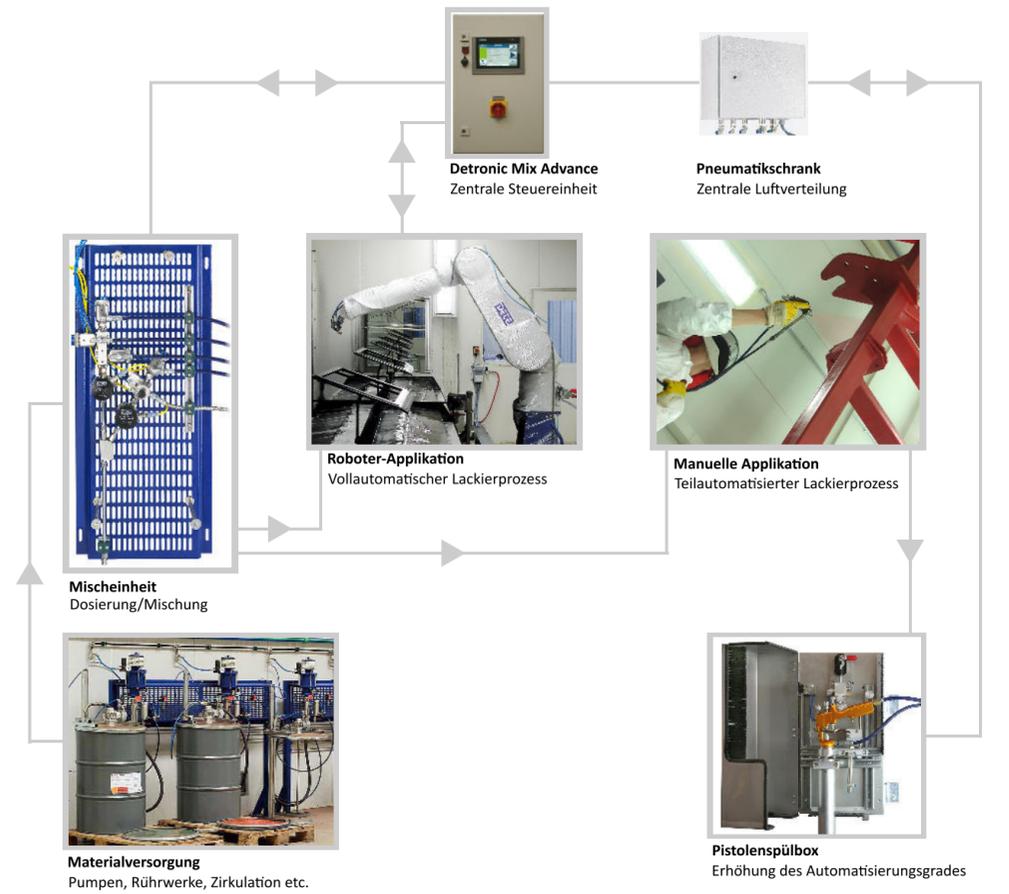
Echte Personalentlastung

Die Detronic Mix Advance sorgt für eine hohe Teilautomatisierung und damit für eine Fokussierung des Lackierers auf den Beschichtungsprozess.

Erhöhte Arbeitssicherheit

Die Detronic Mix Advance sorgt für saubere Arbeitsbedingungen durch die Automatisierung vieler Arbeitsschritte und erhöht damit die Arbeitssicherheit.

Layout einer Detronic Mix Advance 2K-Anlage



Hochentwickelte 2K-Technik für Ihre Hand- und Automatinklackierung

DETE Dr. Tettenborn GmbH

Steinfeldstraße 15
90425 Nürnberg
Deutschland

T. +49 911 34 77 0
F. +49 911 34 77 40

www.dete.de
dete@dete.de

© 2016. Änderungen und Druckfehler vorbehalten.



Qualität seit 1976. Made in Germany.



Topfzeit-Anzeige

Schwarz: Topfzeit über 30 Minuten
 Orange: Topfzeit 29 bis 10 Minuten
 Rot: Topfzeit unter 10 Minuten

Zusatzfunktionen

Statusanzeige der aktiven bzw. betriebsbereiten Zusatzfunktionen wie der Behälterüberwachung oder der automatischen Pistolenspülbox

Datenexport via Front-USB

Batch: Rezeptinfos, Uhrzeit, verarbeitete Materialmengen; Gesamt: Fehlermeldungen, Verbrauch gesamt/nach Ventilen

Rezeptinformationen

Gut sichtbare Darstellung des aktuellen Rezeptes inklusive Name, Nummer, gewählter Mischeinheit und Rezeptfarbe

16:40
 CPU xyz HMI xyz
 Ser.Nr. 1637

Lackiermodus

Befüllen läuft...

TOPFZEIT: 29:00

MV	Soll	Ist	
B1 [%]	10,00	9,88	●
B2 [%]	0	0	○

	µL	Vol. [l]		
A	1321000	0,730	01	Grundierung
B1	165	0,040	02	Härter
B2	0	0	05	Verdünnung

Spritzluft fließt: ● Momentandurchfluss [l/min]: 2,36

01 RAL 4008 - Signalviolett ME 1

Abbildung Originalgröße

Anlagenstatus

Der aktuelle Anlagenstatus kann in Echtzeit über die Statusanzeige abgelesen werden

Behälterüberwachung

Warnt den Lackierer bei geringem Behälterfüllstand und stoppt die Anlage noch vor dem Leerlaufen

Bedienkomfort

Extra große Buttons mit optischem Feedback beim Drücken sorgen für schnelle, sichere und einfache Bedienung

Mischungsverhältnis-Anzeige

Optische Mischqualitätsanzeige in Echtzeit.
 Grün: MV innerhalb der Toleranz
 Rot: MV außerhalb der Toleranz



Technische Daten Hard- und Software

Hauptmerkmale Hardware

SPS: Siemens S7 1200
 Touchscreen: Siemens TP700 Comfort, 16:9, Farbdisplay, Auflösung 800px*480px
 Front-USB: Ja
 Matrixventile: bis zu 2 (=16 ansteuerbare Komponenten)
 Spannungsversorgung: 230V AC
 Abmessungen (BxHxT, mm): 380x600x350
 Für alle Spritzverfahren geeignet
 Anschlussmöglichkeit Kabinen-Fernbedienung: ja
 Ex-Schutz: nein (auf Anfrage: Ex II 3G möglich)

Hauptmerkmale Software

Mögliche Betriebsmodi: 1K, 2K, 3K, 2K+2K
 Ansteuerbare Mischeinheiten: bis zu 2
 Anzahl Rezepte: 32
 Anzahl Spülprogramme: 32
 Anzahl Spülschritte: max. 8, frei konfigurierbar: A/B1/B2 nach Zeit/Volumen, Pause, Luftspülung, Pulsspülung A
 Anschlussmöglichkeit Pistolenspülbox: ja
 Ansteuerbare Komponenten (Ventile): bis zu 16
 Ventilbelegung frei konfigurierbar: ja
 Mischungsverhältnis: 100:0 bis 100:100, einstellbar in 0,5%-Schritten
 Eingabe Mischungsverhältnis: A:B1 oder %B1
 Manuelle Ventilsteuerung: ja
 Topfzeit einstellbar: ja, in Minuten (Anzeige in mm:ss)
 Mischgenauigkeit: besser 1%
 Mischtoleranz/-überwachungsparameter einstellbar: ja
 Sprache: Deutsch
 Servicemenü passwortgeschützt: ja

Optionale Zusatzfunktionen

Komfort-/Sicherheitspaket: Beinhaltet die Vergabe von individuellen Ventilnamen, Rezeptnamen, Rezeptfarben sowie eine komfortable Behälterfüllstandsüberwachung über die Messzellen

Verbrauchserfassung: Ermöglicht einen Datenexport als Batch (im Lackieren-Modus) oder als Summe (im Servicemenü) über Front-USB im CSV-Format. Beim Summenexport werden alle aufgelaufenen Fehlermeldungen mitexportiert

Ansteuerung für bis zu 16 Komponenten (zusätzliches Matrixventil nötig)

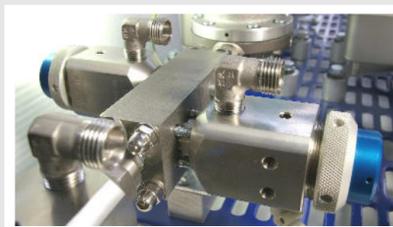
Betriebsmodus 3K

Zusätzliche Sprachen: EN oder nach Kundenanforderung

Ihre Anforderungen - Ihre Anlage

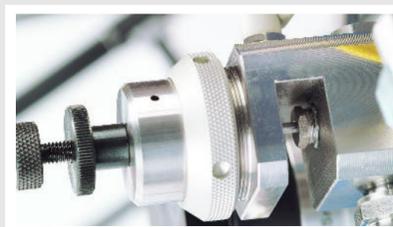
Individuell angepasste Messtechnik

Je nach Lacksystem (z.B. Wasser- oder Lösemittellack, PUR, Epoxy etc.) werden spezifische Messsysteme eingesetzt, z.B. Zahnradmesszellen, berührungslose Coriolis-Massensensoren oder auch Turbinenradzähler.



Flexibles Farb-Erweiterungskonzept

Zusätzliche Farben können jederzeit über das nahezu tottraumfreie Ventilblock-Stecksystem integriert werden. Pro Farbe wird je ein zusätzliches Farbventil eingebaut und mit der entsprechenden Versorgungspumpe verbunden.



Verschleißarmes Härterventil

Das Härterventil ist auf hohe Lebensdauer und Servicefreundlichkeit ausgelegt. So kann z.B. die Nadelpackung im laufenden Betrieb von außen nachgestellt werden, um einen Packungswechsel etwas zu verzögern.